

**151.553** Procedimiento para producir productos modelados de asbesto-cemento, mezclas para usarse en el modelado comprendidos en dicho procedimiento y los productos modelados obtenidos. Johns-Manville Corporation (EE. UU.). Por 15 años. 5 de Octubre de 1966. Clase 96.

(\*).

Método para producir productos modelados de asbesto-cemento, a partir de una mezcla que contiene fibras de asbesto-cemento hidráulico, agua y los aditivos comunes que se requieran, teniendo la mezcla un contenido preferido de 1,0 a 60 % de fibras de asbesto, 10 % hasta 85 % de cemento hidráulico y 14 a 50 % de agua, caracterizado por que se agrega a la mezcla un agente hidromodificador para proporcionarle plasticidad y estabilidad dimensional durante el proceso de modelación, extruyendo o moldeándose dicha masa bajo presión a fin de formar los productos no endurecidos pero capaces de retener su forma general, siendo el agente hidromodificador de preferencia una sustancia orgánica con un peso molecular superior a 400, tal como por ejemplo hidroxiproxi metil cel-

ulososa, polímeros de óxido de etileno, éteres de almidón carboximetilado, la saúsa sílica de poliacrilamida parcialmente hidroxilada, copolímeros de acrilamida y ácido acrílico, poliacrilamida o alcohol polivinílico o una mezcla de estas sustancias.

Siguen 18 reivindicaciones.

- (11) 229.950
- (21) 291.988 X
- (51) 3. Ed. C 04 B 13/02
- 3. Ed. C 04 B 31/30
- 3. Ed. C 04 B 7/00

(22) 28.1.83

(24) 31.1.84

Fecha vencimiento 31.01.99

(30) (31) 349.555 (32) 17.02.82 (33) US

(71) W. B. Grace y Co.

(74) 627

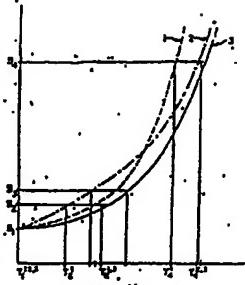
(54) Composición superplastificante del cemento, composición de cemento que la contiene y procedimiento para formar una estructura de cemento con la composición superplástificante.

(57) Composición superplastificante del cemento,

caracterizada porque comprende 5 a 95 % en peso de un poliacrilato de metal alcalino que tiene un peso molecular promedio en peso de 500 a 25.000, en combinación con 5 a 95 % en peso de un compuesto seleccionado entre (a) un condensado de polinaftalenosulfonato de metal alcalino o metal alcalinotérreo / formaldehído y (b) una mezcla, en cualquier proporción, de un polinaftalenosulfonato de metal alcalino o alcalinotérreo / formaldehído y un ligninsulfonato de metal alcalino o de metal alcalinotérreo.

Siguen diez reivindicaciones.

FIG. 1



No active trail

**DELPHION**

RESEARCH PRODUCTS INSIDE DELPHION

Get Now:  PDF | File History | Other choices

Search: Quick/Number Boolean Advanced Derwent Help

My Account

The Delphion Integrated View: INPADOC Record

Tools: Add to Work File:  Create new Work File  Add

View: Jump to: Top

Email this to a friend

High Resolution 

⑧ Title: AR0206788A1: PROCEDIMIENTO PARA MEJORAR LAS PROPIEDADES DE MORTERO Y HORMIGON Y ADITIVO PARA SU EMPLEO EN ESTE

⑧ Country: AR Argentina

⑧ Kind: A1 Patent i

⑧ Inventor: see Assignee

⑧ Assignee: HOECHST AG Germany  
News, Profiles, Stocks and More about this company

⑧ Published / Filed: 1976-09-23 / AR0000255886

⑧ Application Number: Advanced: C04B 28/02;

⑧ IPC Code: Core: C04B 28/00;  
IPC-7: C04B 7/56;

⑧ ECLA Code: None

⑧ Priority Number: 1973-10-04 DE197300234910

⑧ INPADOC Legal Status: None Get Now: Family Legal Status Report

⑧ Family:

PDF	Publication	Pub. Date	Filed	Title
<input checked="" type="checkbox"/>	ZA7406073A	1975-11-26	1974-09-25	AN ADDITIVE FOR MORTAR AND CONCRETE
<input checked="" type="checkbox"/>	US4009135	1977-02-22	1974-10-04	Additive for mortar and concrete

<https://www.delphion.com/details?pn=AR00206788A1>

<input checked="" type="checkbox"/> SE7412458A	1975-04-07	1974-10-03	TILSATSMEDDEL FOR BRUK OCH BETONG SAMT ANVENDNING AV TILSATSMEDLET
<input checked="" type="checkbox"/> SE0412900C	1980-07-10	1974-10-03	TILSATSMEDDEL FOR BRUK OCH BETONG SAMT ANVENDNING AV TILSATSMEDLET
<input checked="" type="checkbox"/> SE0412900B	1980-03-24	1974-10-03	TILSATSMEDDEL FOR BRUK OCH BETONG SAMT ANVENDNING AV TILSATSMEDLET
<input checked="" type="checkbox"/> NO0743586A	1975-04-07	1974-10-03	
<input checked="" type="checkbox"/> NO0139435C	1979-03-14	1974-10-03	TILSETNINGSMIDDEL FOR MOERTEL ELLER BETONG
<input checked="" type="checkbox"/> NO0139435B	1978-12-04	1974-10-03	TILSETNINGSMIDDEL FOR MOERTEL ELLER BETONG
<input checked="" type="checkbox"/> NL7412789A	1975-04-08	1974-09-27	TOESLAGMIDDEL VOOR MORTELS EN BETON.
<input checked="" type="checkbox"/> JP500065527A2	1975-06-03	1974-10-02	
<input checked="" type="checkbox"/> IT1022565A	1978-04-20	1974-10-02	ADITIVO PER MALTA E CALCESTRUZZO
<input checked="" type="checkbox"/> GB1490711A	1977-11-02	1974-10-04	CONSTRUCTIONAL MATERIALS
<input checked="" type="checkbox"/> FR2246511B1	1979-02-16	1974-10-04	
<input checked="" type="checkbox"/> FR2246511A1	1975-05-02	1974-10-04	
<input checked="" type="checkbox"/> ES0430509A1	1976-10-01	1974-09-28	PROCEDIMIENTO DE PREPARACION DE UN ADITIVO PARA MORTERO Y HORMIGON.
<input checked="" type="checkbox"/> DE2349910B2	1978-05-18	1973-10-04	ZUSATZMITTEL FUER MOERTEL UND BETON
<input checked="" type="checkbox"/> DE2349910A1	1975-04-30	1973-10-04	Zusatzmittel fuer Moertel und Beton
<input checked="" type="checkbox"/> CH0612163A	1979-07-13	1974-10-01	VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES MOERTELS ODER BETONS MIT VERBESSERTEN EIGENSCHAFTEN.
<input checked="" type="checkbox"/> CA1048674A1	1979-02-13	1974-10-03	ADDITIVE FOR MORTAR AND CONCRETE
<input checked="" type="checkbox"/> BR7408253A	1975-10-14	1974-10-04	ADITIVO PARA CONCRETO E ARGAMASSA
<input checked="" type="checkbox"/> BE0820725A	1975-04-04	1974-10-04	
<input checked="" type="checkbox"/> AT0791074A	1978-09-15	1974-10-02	ZUSATZMITTEL FUER MOERTEL ODER BETON
<input checked="" type="checkbox"/> AT0349960B	1979-05-10	1974-10-02	PROCEDIMIENTO PARA MEJORAR LAS PROPIEDADES DE MORTERO Y HORMIGON Y ADITIVO PARA SU EMPLEO EN ESTE
<input checked="" type="checkbox"/> AR0206788A1	1976-08-23		

24 family members shown above

Other Abstract  
Info:

CHEMABS 083(10)084094H



Nominate this for the Gallery...



**THOMSON**

Copyright © 1997-2007 The Thomson Corporation

[Subscriptions](#) | [Web Seminars](#) | [Privacy](#) | [Terms & Conditions](#) | [Site Map](#) | [Contact Us](#) | [Help](#)

JORGE E. O'FARRELL  
AGENTE 195

ANEXO A LA SOLICITUD DE

PATENTE DE INVENCION



Fecha de presentación

1º) Titular: HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT

2º) Residencia: Frankfurt/Meno

Prov. [REDACTED]  
Estado [REDACTED]

País: República Federal  
Alemana (077)

3º) Título de la invención

"Procedimiento para mejorar las propiedades de mortero y hormigon, y aditivo para su empleo en este"

4º) Reválida de la N°

País:

Adicional a la N°

por 15 años

5º) Ley 17.011. Fecha prioridad: 4-10-73

País: Alemania (077)

Nº P 23 49 910.7

p. p. de JORGE E. O'FARRELL  
de ALFREDO D. O'FARRELL  
y de ERNESTO O'FARRELL

J. C. FERREYRA  
(Firma)

Carp. 176.078-MSD.

Para uso de la Dirección Nacional de la Propiedad Industrial

Nº de Acta:

25586

Carácter:

Independiente

Nº de Patente:

206788

Nº

Fecha de concesión: 23-8-76

País:

Fecha de vencimiento: 23-8-91

Valores fiscales: 270

Clase:

Acompaña dibujo: No

Arg.85 C.int. C 04 b 7/56

mjw

Facta 255.886

# Memoria Descriptiva de la Patente de Invención

Sobre

"PROCEDIMIENTO PARA MEJORAR LAS PROPIEDADES DE  
MORTERO Y HORMIGON, Y ADITIVO PARA SU EMPLEO  
EN ESTE"

Solicitada por

HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT, domiciliada en  
6230, Frankfurt/Meno 80, República Federal  
Alemana.

Por el plazo de QUINCE años

El invento se refiere a un aditivo para mortero y hormigón en forma de suspensión acuosa de material sintético, así como a su utilización para mejorar las propiedades de un mortero u hormigón que contengan material sintético.

Es conocido ya el emplear dispersiones acuosas de mate-

255886

rial sintético en calidad de aditivo para mortero y hormigón. La adición de tales disporciones de material sintético, por ejemplo, a base de un copolimizado de estirol y nitrilo acrílico, ha sido descrita en la solicitud de patente alemana publicada número 1.471.153. Asimismo es conocido por las solicitudes de patentes alemanas publicadas nº 1.671.017 y 1.909.601 el agregar polímeros hidrosolubles, por ejemplo, resinas modificadas por óxido sulfítico o sulfónico a base de una amino- $\omega$ -triacina con al menos dos grupos  $\text{NH}_2$ , en forma de soluciones acuosas o de resinas anhidras pulverizadas, en calidad de aditivo para mortero u hormigón. Ha sido descrito ya también el agregar a las mezclas de hormigón o mortero polimerizados de compuestos olafínicos no saturados y policondensados de amino- $\omega$ -triacinas en combinación. El polimerizado se incorpora a este particular a la mezcla de mortero, conforme a la solicitud de patente alemana publicada y examinada nº 2.102.456, en forma de polvo disperso, junto con el policondensado sólido o disuelto y eventualmente otros aditivos, o bien se agrega al mortero, conforme a la solicitud de patente alemana publicada y examinada, una mezcla a base de una dispersión acuosa de material sintético y de una solución acuosa de policondensado obtenida por pulverización y en forma del polvo seco.

Máis bien, el empleo de los polimerizados como polvo disperso obtenido por pulverización suelen de varios inconvenientes. Como consecuencia del proceso de secado se modifican las propiedades de las partículas del polimerizado de manera irrever-



sible. Un polvo disperso vuelto a dispersar en agua contiene partículas de polimerizado sustancialmente más bajas que la dispersión de partida, por lo que tienden a depositarse mucho antes. También las viscosidades de la dispersión de partida y la redispersión son distintas para el mismo contenido de polimerizado. Como el sensible sistema emulgente/coloide protector de la dispersión de partida se ve alterado considerablemente por el secado, las redispersiones obtenidas a partir del polvo disperso son en general menos estables que la dispersión de partida obtenida por polimerización en emulsión.

Se ha descubierto ahora que las propiedades de un hormigón o mortero que contengan un policondensado pueden ser mejoradas aún más, si a la mezcla de aglomerante inorgánico y cargas con policondensados se le agrega una dispersión acuosa de material sintético obtenido por polimerización en emulsión. La adición de la dispersión de material sintético en su forma primitiva tiene como consecuencia que las partículas del polimerizado sean incorporadas en forma finísima en la mezcla de hormigón o mortero, con lo que las propiedades de resistencia se ven influenciadas de manera bastante más favorable que si se entremezcla la misma dispersión en forma de un polvo disperso seco por pulverización con partículas sustancialmente más bajas. Aparte de esto, no todas dispersiones acuosas de material sintético pueden secarse por pulverización de manera satisfactoria, de modo que las posibilidades de selección y combinación son sustancialmente mayores al emplearse la dispersión acuosa de material sintético.



Como disoluciones acuosas de material sintético son apropiadas las conocidas disoluciones de polimerizados y copolimerizados obtenidos por polimerización en emulsión a base de monómeros no saturados oleofínicamente, por ejemplo, ésteres vinílicos del ácido <sup>mono</sup>/carboxílico saturado, tales como acetato vinílico, propionato vinílico, isobutirato vinílico, laurato vinílico,醋酸 vinylic, ésteres acrílicos o metacrílicos como el etilacrilato o el metilmetacrilato, halogenuras vinílicas o vinilidónicas como el cloruro de vinilo o el cloruro de vinilidono, hidrocarburos no saturados como el etileno, el estireno, el viniltolueno o el butadieno, o nitrilo acrílico. Son preferidos en especial las disoluciones de material sintético difícilmente espongiables o inespongiables, es decir, aquellas cuya parte de material sintético es relativamente estable frente a la acción de álcalis. Ejemplos para tales disoluciones de material sintético son disoluciones de copolimerizados a base de acetato de vinilo/cloruro de vinilo, propionato de vinilo/cloruro de vinilo, acetato de vinilo/estileno, acetato de vinilo/cloruro de vinilo/estileno, acetato de vinilo/vinaceto de vinilo, estirool/butilacrilato, estirool/butidono, estirool/nitrilo acrílico, butilacrilato/metilmetacrilato y butilacrilato/cloruro de vinilidono.

Debido a la acción de los disolventes acuosos de material sintético se mejoran aún más las conocidas mezclas de hormigón o mortero que ya contienen una adición de material sintético

255886

en forma de un policondensado de amino-a-triacinas modificadas, en lo que se refiere a las propiedades siguientes: Capacidad de retención del agua del mortero reacción preparado, moldeabilidad y, con ello, la posibilidad de rebajar el factor de agua-aglomerante; cohäsión del mortero al ser tratado, por ejemplo, tamizado, proyección, alisado; adherencia del mortero reacción preparado y del mortero sólido sobre la base, elasticidad y, con ello mayor resistencia a la flexión y tracción. Los tornillores que se presentan en el fraguado se desintegran, de lo que resulta una menor tensión al agrietamiento. La resistencia al agua es mayor.

Al emplearse el polimerizado en forma del polvo disperso oredado por pulverización, no se consigue la mejora de las propiedades del mortero en la medida que al emplearse en forma de la dispersión oculta, obtenida por polimerización en emulsión.

La dispersión oculta de material sintético puede agregarse a la mezcla de mortero como tal, o bien junto con el agua de acuerdo. Al otro bien, con preferencia se emplea una mezcla a base de la disolución oculta de material sintético y de la solución oculta del policondensado. Para garantizar la compatibilidad de los dos sistemas, hay que ajustar la disolución de material sintético, adiante la acción de álcali, a un valor pH superior a 7, con preferencia de 8 a 9. La mezcla permanecerá de este modo estable y almacenable durante suficiente tiempo.

La dispersión oculta de material sintético se agregó a las mezclas de materiales de construcción en cantidades de 2 a

30% en peso, con preferencia de 10 a 20 % en peso, con relación al aglomerante inorgánico. Si se emplea una mezcla de dispersión acuosa de material sintético y solución acuosa de policlorurode, entonces contiene esta mezcla los componentes en una proporción de peso de 53 : 50 hasta 90 : 10, entre la dispersión de material sintético y la solución de policlorurode. La dispersión acuosa de material sintético posee a este particular un contenido de sólidos de aproximadamente 50 % en peso, y la solución acuosa de policlorurode, de aproximadamente 25 % en peso,

115 El invento será explicado con más detalle a base de los ejemplos siguientes.

Ejemplo 1

Un mortero de ensayo a base de 1 parte en peso de cemento Portland PZ 350 F

120 1 partes en peso de arena normal I  
2 partes en peso de arena normal II  
y agua

se mezcla con 0,20 partes en peso de una mezcla alcalina a base de 89 partes en peso de una dispersión acuosa de material sintético al 50% a base de acetato de vinilo, cloruro de vinilo y clileno en una relación de los monómeros de 60:30:10, y con 2,0 partes en peso de una solución acuosa al 25 % de un policlorurode de amoníaco, formaldehído y sulfonato en una relación molar de 1:6:3. El contenido de agua del mortero (factor agua-cemento) se ajustó de tal modo, que las dimensiones de una tarta del mortero (medida para la plasticidad del mortero) corresponden a entre 13 y 18 cm.

A este particular se sumó el contenido de agua de la mezcla de material sintético al agua de arrozado. Con el mortero se llevó a cabo la prueba de resistencia conforme a DIN 1104, empleando prismas de 4 x 4 x 16 cm, los valores de la prueba de la resistencia a la presión son valores medios a base de 6 mediciones individuales, y los de la resistencia a la flexión, valores medios a base de 3 mediciones individuales. En el almacenaje de secado se sacaron las probetas del molde 24 horas después de su confección, a continuación se almacenaron durante 24 horas bajo agua, y posteriormente se almacenaron en seco a temperatura ambiente hasta el cierre de los valores de resistencia. En el almacenaje en húmedo se almacenaron las probetas bajo agua, después de desencajonadas, hasta el punto de ensayo.

Para el ensayo de la adherencia se aplicó el mortero de ensayo en un anillo sobre una base de hormigón no tratada previamente, dejando que se endureciera el mixto a temperatura ambiente, durante 20 días.

Antes del ensayo se puso encima una placa de ruptura con una resina de reacción, midiéndose la adherencia en un aparato para ensayos de la resistencia a la tracción. Los valores de los ensayos son valores medios a base de 3 mediciones individuales en cada caso.

Los resultados han sido indicados en la tabla siguiente.

#### Ejemplo 2

Del mismo modo que en el ejemplo 1 se prepara un me-

255886

tero de ensayo, si bien en lugar de la dispersión de material sintético a base de acetato de vinilo, cloruro de vinilo y etileno se empleó una dispersión acuosa al 50 % de material sintético a base de butilacrilato y metilmetacrilato en una relación de los monómeros de 50 : 50.

160

Ejemplo 3

165

Lo mismo que el ejemplo 1, si bien agregando 0,05 partes en peso de una mezcla alcalina a base de 70 partes en peso de una dispersión acuosa al 50 % de material sintético a base de butilacrilato y metilmetacrilato en una relación de los monómeros de 50 : 50, y 30 ; éstas en peso de una solución acuosa al 25 % de un policondensado a base de melamina, formaldehído y sulfonato en una relación molar de 1:6,3.

170

Ejemplo 4

175

Lo mismo que el ejemplo 1, si bien agregando 0,10 partes en peso de una mezcla alcalina a base de 70 partes en peso de una dispersión acuosa al 50 % de material sintético a base de butilacrilato y metilmetacrilato en una relación de los monómeros de 50 : 50, y 30 partes en peso de una solución acuosa al 25 % de un policondensado a base de melamina, formaldehído y sulfonato en una relación molar de 1:2,1.

180

Ejemplo 5

Lo mismo que el ejemplo 1, si bien agregando 0,30 partes en peso de una mezcla alcalina a base de 90 partes en peso de una dispersión acuosa al 50 % de material sintético a base

de butilacrilato y metilmotacrilato en una relación de los monómeros de 50 : 50 y 10 partes en peso de una solución acuosa al 25 % de un policondensado a base de melamina, formaldehido y sulfonato en una relación molar de 1:2:1.

185

Ejemplos comparativos

Como comparación se provoyó el mortero de ensayo conforme al ejemplo 1 con los aditivos siguientes:

190

V.1. tan solo 0,03 partes en peso de una solución acuosa al 25 % de un policondensado a base de melamina, formaldehido y sulfonato en una relación molar de 1:6:3.

195

V.2. 20 % en peso, con relación al cemento, de una dispersión acuosa de material sintético a base de metilectacrilato/butilacrilato en una relación de los monómeros de 50:50, contenido de sólidos: aproximadamente 50 %.

V.3. adición de 10 % en peso, con relación al cemento, de un aditivo corriente en el comercio a base de polvo disperso y policondensado conforme según los datos del fabricante.

200

Los valores de los ensayos indicados en la tabla son valores relativos y por razones de una mayor claridad, se refieren a la mezcla cero (mortero sin ninguna adición de material sintético), cuya resistencia a la flexión y a la presión se ha supuesto ser igual a 100.

T A B L A

Almacenaje en seco

35	Dimensiones nuevas en la torta	Factor Constante Agua	Resistencia a la flexión y tracción			Resistencia a la presión			Adherencia (kp/cm <sup>2</sup> )		
			días	días	días	días	días	días	días	días	días
<b>Fase-0</b>											
1	14,6/14,5	0,50	100	100	100	100	100	100	100	100	100
2	14,4/14,6	0,41	120	114	92	104	91	91	92	92	10,0
3	17,5/13,6	0,40	151	159	104	116	110	102	93	100	23,5
4	15,6/15,6	0,40	115	110	92	94	100	99	90	104	0,7
5	14,5/14,6	0,46	123	103	107	101	100	92	97	100	15,0
6	15,0/15,0	0,42	150	140	105	120	103	106	80	98	25,0
7	15,5/15,0	0,46	115	111	106	113	92	104	90	90	2,0
8	14,3/14,5	0,42	139	122	83	80	99	100	78	78	22,1
9	14,0/14,5	0,40	111	107	87	97	90	80	83	76	4,6

220 Se aprecia que la adición de la dispersión por si sola (ejemplo comparativo 2), si bien proporciona una elevación considerable de la adherencia, hace en cambio que descienda fuertemente la resistencia a la presión, sobre todo en el almacenamiento bajo agua.

225 Una adición únicamente del condensado sulfonado de molamina/formaldehido (ejemplo comparativo) produce una relación equilibrada entre la resistencia a la flexión y tracción y la resistencia a la presión. En cambio no se ve influenciada apenas la adherencia.

230 El polvo disperso (ejemplo comparativo 3) proporciona en el almacenaje al seco en realidad buenas relaciones entre la resistencia a la flexión y tracción y la resistencia a la presión. Pero en cambio descienden ambos valores considerablemente en el almacenaje bajo agua. La adherencia disminuye apenas.

235 Si conforme al invento se emplea la dispersión acuosa de material sintético junto con una solución acuosa del condensado sulfonado de molamina/formaldehido, pudiendo esta última solución existir ya en el mortero preparado, entonces se obtiene, tanto una relación extensa entre la resistencia a la flexión y tracción y la resistencia a la presión, como también una elevación de la adherencia, que puede llegar hasta la gama de la resistencia a la tracción propia del mortero.

240

R E I V I N D I C A C I O N E S

Habiendo así especialmente descripto y determinado la naturaleza de la presente invención y la forma cómo la misma ha de ser llevada a la práctica se declara reivindicar como de propiedad y derecho exclusivo:

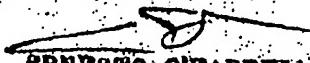
1. Procedimiento para mejorar las propiedades requeridas para la elaboración de mortero y hormigón brutos y las propiedades de resistencia de los elementos de mortero en hormigón formados a partir de ellos, caracterizado porque se agrega al mortero u hormigón durante su amasado una dispersión acuosa de material sintético formado por polimerización en emulsión de monómeros olefínicamente insaturados elegidos del grupo formado por ésteres vinílicos de así los monocarboxílicos saturados, ésteres acrílicos o metacrílicos, halogenuros de vinilo o vinilideno, o hidrocarburos no saturados, conjuntamente con un policondensado a base de formaldehido y amino-5-triazinas modificadas con ácido sulfínico o sulfónico, siendo la proporción molar melamina: formaldehido: sulfonato de 1:2:1 hasta 1:6:3.

2. Aditivo para mortero u hormigón, apto para su empleo en el procedimiento de la reivindicación 1, caracterizado por contener 50 a 90% en peso de una dispersión acuosa de material sintético que contiene aproximadamente 50% en peso de sólidos, obtenida por polimerización en emulsión y dotada de un valor pH superior a 7, a base de monómeros olefínicamente insaturados, y 10 a 50% en peso una solución acuosa que contiene aproximadamente 25% en peso de sólidos, de policondensados a base de formaldehido y amino-5-triazinas modificadas con ácido sulfínico o ácido sulfónico, estando la proporción molar melamina: formaldehido: sulfonato,

comprendida entre 1;2;1 y 1;6;3.

3. Aditivo de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizado porque como dispersión acuosa de material sintético se emplea una dispersión de copolímeros aproximadamente al 50% en peso, a base de butilacrilato y metilmetacrilato en una relación de los monómeros de 50;50.

p.p. de: HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT.

  
ERNESTO O'FARRELL

BUENOS AIRES, 23 DE AGOSTO DE 1976.

IS

VISTO LA SOLICITUD

DEL INTERESADO, ATENDO LA INFORMACION TECNICA PRODUCIDA,  
EXTIENDASE A FAVOR DE HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT, DE FRANC-  
FURT/MENU, REPUBLICA FEDERAL ALEMANA.

PATENTE DE INVENCION POR,  
PROCEDIMIENTO PARA MEJORAR LAS PROPIEDADES DE MORTERO Y  
HORMIGON, Y ADITIVO PARA SU EMPLEO EN ESTE.

EL TERMINO POR EL QUE  
SE ACUERDA ESTA PATENTE EXPIRARÁ EL 23 DE AGOSTO DE 1991.

ARCHIVESE ESTE EXPEDIENTE  
BAJO EL NUMERO 206.786.

*B. Alvaro y A. Rui*  
BENITO MONZALVO  
AIC DIV. TECNICA

*ahr*  
AGR. ARMANDO RUILUPEZ  
JEF. OPTO. PATENTES

PATENTE NRO. 206.788

LEY NRO. 17.011 "CONVENCIÓN DE PARÍS-ACTA LISBOA 1958".

DECLARA PRIORIDAD DE LA SOLICITUD DEPOSITADA BAJO NRO.:

0770 P 23 49 910.784-10-73\*, ALTMANIA.

EMILIO MONZALVO  
Dpto. de Patentes

AMMOS AIR 32 23-8 PG 19 N

UNISAG 1 90348 14

*p. Ph. Nat.*

RETIRE TITULO 22 SET 1978